SOMMA INCASSATA O VALORE ECONOMICO

| | VALORE ECONOMICO | | |
|---------------------------------|------------------|---|---|
| DENOMINAZIONE SOGGETTO EROGANTE | | A INCASSO CAUSALE | FATTURA |
| MINISTERO ISTRUZIONE | € 74,00 | 04/04/22 RIMBORSO VENDITE CON CARTA DEL DOCENTE | PAG. FT. 201/22 DEL 02/03/22 |
| MINISTERO ISTRUZIONE | € 98,00 | 13/06/22 RIMBORSO VENDITE CON CARTA DEL DOCENTE | PAG. FT. 502/22 DEL 17/05/22 |
| MINISTERO ISTRUZIONE | € 1.332,00 | 14/11/22 RIMBORSO VENDITE CON CARTA DEL DOCENTE | PAG. FT. 712/22 DEL 04/10/22 |
| | | | |
| | | 44/00/00 04 PO 004/FPIDINES ANNO 0004 APPRILITATION | |
| REGIONE TOSCANA | € 3.903,30 | 14/03/22 SALDO CONTRIBUTO ANNO 2021 - ATTIVITA' DI PRODUZIONE | MANDATO 10498- |
| REGIONE TOSCANA | € 14.644,00 | 26/08/22 ACCONTO CONTRIBUTO ANNO 2022 - ATTIVITA' DI PRODUZIONE | MANDATO 36195- 1-2022 |
| CITTA' METROPOLITANA FIRENZE | € 20,000,00 | 30/12/22 CONTRIBUTO FESTIVAL SUSSULTI METROPOLITANI 2022 | MANDATO 6151025-001102-1 |
| CITIT METHOLOGISTANT INCIDE | 2 20.000,00 | 30/12/22 CONTINUOTO 123117/230330211 WETTOT OEITHIN 2022 | 111111111111111111111111111111111111111 |
| COMUNE DI CAMPI BISENZIO | € 79.500,00 | 21/02/22 CONTRIBUTO COME DA ART. 7 DELLO STATUTO | |
| COMUNE DI CAMPI BISENZIO | € 1.000,00 | 12/04/22 CONTRIBUTO PROGETTO ALLUVIONE | MANDATO 1665-1 |
| COMUNE DI CAMPI BISENZIO | € 79.500,00 | 13/05/22 CONTRIBUTO COME DA ART. 7 DELLO STATUTO | |
| COMUNE DI CAMPI BISENZIO | € 700,00 | 22/06/22 | PAG. FT. 546/22 DEL 30/05/22 |
| COMUNE DI CAMPI BISENZIO | € 79.500,00 | 04/08/22 CONTRIBUTO COME DA ART. 7 DELLO STATUTO | |
| COMUNE DI CAMPI BISENZIO | € 79.500,00 | 17/11/22 CONTRIBUTO COME DA ART. 7 DELLO STATUTO | |
| | | | |
| COMUNE DI FIRENZE | € 850,00 | 18/07/22 CONTRIBUTO ESTATE FIORENTINA 2021 | MANDATO 12841-1 |
| | | | |
| COMUNE DI SESTO FIORENTINO | € 2.000,00 | 04/02/22 SALDO CONTRIBUTO PER REALIZZAZ. FESTIVAL SUSSULTI METROPOLITANI 2021 | |
| COMUNE DI SESTO FIORENTINO | € 9.000,00 | 19/12/22 SALDO CONTRIBUTO PER REALIZZAZ. FESTIVAL SUSSULTI METROPOLITANI 2022 | |
| | | | |
| COMUNE DI PRATO | € 3.000,00 | 10/08/22 | PAG. FT. 593/22 DEL 19/07/22 |
| COMUNE DI LASTRA A SIGNA | € 1.000,00 | 22/09/22 | PAG. FT. 609/22 DEL 01/09/22 |
| CONTONE DI EASTRA A SIGNA | € 1.000,00 | 22/03/22 | FAG. F1. 005/22 DEL 01/05/22 |
| COMUNE DI MONTALBANO JONICO | € 1.200.00 | 09/11/22 | PAG. FT. 607/22 DEL 26/08/22 |
| | | | |
| FONDAZIONE TOSCANA SPETTACOLO | € 3.500,00 | 02/05/22 | PAG. FT. 294/22 DEL 23/08/22 |
| | | | |
| ISTITUTO COMPRENSIVO MONTALCINI | € 750,00 | 17/06/22 | PAG. FT 561/22 DEL 09/06/22 |

Convenzione con il Comune di Campi Bisenzio in virtù di determinazione del medesimo Comune n. 384 del 19/6/2020.
 Contratto di servizio con il Comune di Campi Bisenzio
Registrato il 06 agosto 2020 a Firenze
n. 29149 serie 1T

Convenzione con il Comune di Campi Bisenzio in virtù di deliberazione del Consiglio Comunale n. 105 del 31/05/2022

Contratto di servizio con il Comune di Campi Bisenzio per l'affidamento in house del servizio di gestione del museo archeologico di Gonfienti Registrato il 24 ottobre 2022 n. 141/2022